

Descripción

poli-plus VO-710 es un sistema de espuma poliuretánica rígida de alta densidad, estructural, diseñada especialmente para la producción de piezas simil madera (boyas, artesanías, marcos, objetos de decoración, etc).

La combinación de componentes tales como polioles, catalizadores, tensoactivos, retardantes de llama, y otros aditivos, mezclados con el isocianato indicado, generan un producto final de altísima calidad y estabilidad.

Características de los Componentes

| Característica | poli-plus VO-710 | iso-plus 5 | Unidad |
|--------------------|------------------|-------------|--------------------|
| Acidez HCl | - | Max 200 | PPM |
| Color | Incoloro | Amarillento | |
| NCO | - | 30,3 a 32,5 | % |
| Viscosidad, a 25°C | 2550 ± 330 | 150 - 300 | cP |
| Densidad líquida | 1,05 ± 0,05 | 1,22 a 1,23 | Kg./m ³ |

Características de Reacción

| Ítem | Valores | Unidad |
|-----------------------|-----------|----------|
| Relación de mezcla | 1 : 1 | Volumen |
| poli-plus : iso-plus | 100 : 110 | Gramos |
| Tiempo de agitación | 5 | Segundos |
| Tiempo de crema a 25° | 35 a 50 | Segundos |
| Tiempo de gel | 60 a 80 | Segundos |
| Tiempo de pega-libre | 90 a 120 | Segundos |

Características del Producto Polimerizado

| Ítem | Unidad | Valores | Método |
|------------------------------|--------------------|---------|-----------------|
| Densidad Libre | Kg/m ³ | 230-260 | ASTM D 3574 |
| Celdas Cerradas | % | > 95 | ASTM D 2856 |
| Resistencia a compresión 10% | Kg/cm ² | 1.75 | ASTM D 1621 |
| Absorción de agua | % | 0.03 | ASTM D 2842 |
| Resistencia a la llama | -- | R-2 | ABNT-MB 1562 |

Manipulación

Utilizar equipo de protección individual: Vestimenta de algodón, guantes de látex, lentes de protección, y zapatos de seguridad. Evitar contacto prolongado con la piel, ojos, e mucosa. Puede causar irritación temporaria en los ojos, e irritación respiratoria si el mismo es inhalado. En caso de contacto con la piel u ojos, lavar con abundante agua. Agite antes de utilizar.

Almacenamiento

En un lugar seco, cubierto y ventilado, a temperatura ambiente, entre 12 y 35 °C. Evitar la exposición de los envases a la luz solar. Mantener los envases cerrados. Evitar acumulación de agua en la parte superior del envase y evitar el contacto del producto con humedad o agua. Mantener lejos de las llamas o fuentes de calor. Validez de 6 meses a partir de la fecha de fabricación. Homogeneizar antes de su utilización.

Presentaciones

poli-plus (Componente A) = Tambor Metálico x 200 Kg. / Balde Plástico x 20 Kg.

iso-plus (Componente B) = Tambor Metálico x 250 Kg. / Balde Plástico x 25 Kg.

No reutilizar los envases para otros fines, agujerear, y/o soldarlos. Para descarte, obedecer la legislación vigente o bien mediante una entidad autorizada.

Tratamiento de Residuos

Los residuos generados de estos productos, deben ser descartados por la entidad correspondiente, bajo la legislación vigente.