

Descripción

isoBUNKER 740-IR es un sistema de espuma poliuretánica rígida para aislamiento térmico para aplicación por inyección.

La combinación de componentes tales como polioles, catalizadores, tensoactivos, retardantes de llama, y otros aditivos, junto al agente de expansión HCFC 141-B, mezclados con el isocianato indicado, generan producto final de altísima calidad y estabilidad.

Características de los Componentes

| Característica | poli-plus 740-IR | iso-plus 5 | Unidad |
|--------------------|------------------|-------------|--------------------|
| Acidez HCl | - | Max 200 | PPM |
| Oxidrilos | 365 | - | mgKOH/g |
| NCO | - | 30,3 a 32,5 | % |
| Viscosidad, a 25°C | 480 a 580 | 160 a 240 | cP |
| Densidad líquida | 1,05 a 1,10 | 1,22 a 1,24 | Kg./m ³ |

Características de Reacción

| Ítem | Valores | Unidad |
|----------------------|-----------|----------|
| Relación de mezcla | 1 : 1 | Volumen |
| poli-plus : iso-plus | 100 : 110 | Gramos |
| Tempo de agitación | 5 | Segundo |
| Tempo de crema | 25 a 30 | Segundos |
| Tempo de gel | 180 a 190 | Segundos |
| Tempo de pega-libre | 310 a 320 | Segundos |

Características del Producto Polimerizado

| Ítem | Unidad | Valores | Método |
|-------------------------------|--------------------|---------|-----------------|
| Densidad Libre | Kg/m ³ | 25 – 30 | ASTM D 1622 |
| Densidad Moldeada Sugerida | Kg/m ³ | 34 – 38 | ASTM D 1622 |
| Celdas Cerradas | % | > 95 | ASTM D 2856 |
| Resistencia a compresión 10% | Kg/cm ² | 1.75 | ASTM D 1621 |
| Absorción de agua | % | 0.03 | ASTM D 2842 |
| Resistencia a la llama | -- | R-2 | ABNT-MB 1562 |
| Conductividad Térmica a 24 °C | mW/mK | 20.8 | ASTM C 518 |
| Estabilidad Térmica – Lineal | | | |
| 48 horas a 20°C | % | 0.1 | ASTM D 2126 |
| 70 horas a 70°C | | 0.1 | |
| 20 horas a 85°C | | 0.1 | |