

POLIPLUS-710

Espuma de Poliuretano Rigida para Moldeo por inyección

Es un sistema de espuma poliuretanica rígida de alta densidad, estructural, diseñada especialmente para la producción de piezas simil madera (boyas, artesanías, marcos, objetos de decoración, etc).

La combinación de componentes tales como polioles, catalizadores, tensoactivos, retardantes de llama y otros aditivos mezclados con el isocianato generan un producto amigable con el ambiente, libre de gases que afecten la capa de ozono y de altísima calidad y estabilidad.

Características de los componente						
Poli-plus VO-710	Iso-plus 5	Unidad				
_	Max 200	PPM				
Incoloro	Amarillento	-				
-	30,3 a 32,5	%				
2550 ± 330	150 a 300	cР				
1,5 ± 0,05	1,22 a 1,23	Kg/m³				
	Poli-plus VO-710 - Incoloro - 2550 ± 330	Poli-plus VO-710 Iso-plus 5 - Max 200 Incoloro Amarillento - 30,3 a 32,5 2550 ± 330 150 a 300				

Características de Reacción

Item	Valores	Unidad
Relación de M <mark>ez</mark> cla	1:1	Volumen
Poli-plus : Iso-p <mark>lu</mark> s	100:110	Gramos
Tiempo de agita <mark>ció</mark> n	5	Segundos
Tiempo de crema <mark>a 2</mark> 5 °C	23 a 50	Segundos
Tiempo de gel	60 a 80	Segundos
Tiempo de pega-libre	90 a 120	Segundos

Características del Producto Polimerizado

ltem	Valores	Unidad	Método
Densidad Libre	230- 260	Kg/m³	ASTM D 3574
Celdas Cerradas	>95	%	ASTM D 2856
Resistencia a la Compresión 10%	1.75	Kg/m²	ASTM D 1621
Absorción del agua	0.03	%	ASTM D 2842
Resistencia a la llama	R-2		ABNT-MB
			1562







POLIPLUS-710

Espuma de Poliuretano Rigida para Moldeo por inyección

Manipulación

Utilizar equipo de protección individual, vestimenta de trabajo, guantes de látex o nitrílo, lentes de protección y zapatos de seguridad. Evite el contacto prolongado con la piel ojos y mucosa, puede causar irritación temporaria en los ojos e irritación respiratoria si el mismo es inhalado. En caso de contacto con la piel u ojos lavar con abundante agua.

Almacenamiento

Almacene en un lugar seco cubierto y ventilado a temperatura ambiente entre 12 y 35 grados, evitar la exposición de los envases a la luz solar, mantener los envases cerrados, evitar acumulación de agua en la parte superior del envase y evitar el contacto del producto con humedad o agua.

Mantener lejos de las llamas o fuentes de calor validez de 6 meses a partir de la fecha de fabricación homogenizar antes de su utilización

Presentaciones

Poli-plus (Componente A): Tambor metálico 200 kg / Balde plástico 20 kg Iso-plus (Componente B): Tambor metálico 200 kg / Balde plástico 20 kg

No reutilizar los envases para otros fines, agujerear o soldar, para descarte obedecer la legislación vigente o bien mediante una entidad autorizada

Tratamiento de residuos

Los residuos generados de estos productos deben ser descartados por la entidad correspondiente bajo las legislación vigente



