

## Descripción

Recubrimiento Elastomérico de Poliurea Pura Aromática "Hot Spray", bi-componente, 100% sólidos de alto desempeño, con excelente resistencia química y mecánica.

**Magic Coat® 7015-HSR** se aplica como capa protectora del sustrato. Es una solución de alta calidad que ofrece excelente resistencia química y altísima tolerancia a la abrasión y/o impacto.

Espesor recomendado de 1 mm a ilimitado

## Usos

- Recubrimiento de muy alto desempeño para pisos y muros
- Recubrimiento para protección de tanques y diques para contención primaria y secundaria
- Recubrimiento para protección contra impacto, abrasión, y corrosión
- Sustitución de fibra de vidrio en algunos procesos
- Recubrimiento de EPS, PUR, y PIR
- Recubrimiento e Impermeabilización y protección para superficies de acero, hormigón, y madera, entre otras
- Recubrimiento para habitáculo y carrocería de automóviles, camionetas, camiones, ómnibus, y maquinaria agrícola e industrial
- Recubrimiento para vagones de tren
- Recubrimiento para protección de tanques de tratamiento de agua y efluentes

## Ventajas

- Resiste un gran rango de ácidos orgánicos e inorgánicos, álcalis, aminas, sales y solventes
- En adherencia al hormigón, el mismo fallará primero
- Libre de solvente y sin olores
- Excelente resistencia al desgaste
- Económico y fácil de aplicar
- No se requiere respetar las juntas de expansión o movimiento por su gran flexibilidad y poder de contracción y dilatación
- VOC (Volatile Organic Compounds) = 0
- Espesor ilimitado en una sola aplicación
- Cura inclusive en presencia de humedad
- Bajo mantenimiento y fácil de limpiar

## Preparación de la superficie

El sustrato debe estar estructuralmente sano, libre de grasa, aceites, residuos biológicos, recubrimientos antiguos, lechada de exudación, material suelto, polvo y de cualquier elemento contaminante que impida la correcta adherencia. Prepare la superficie con medios mecánicos abrasivos.

Se recomienda realizar previamente el diagnóstico del sustrato a fin de determinar variaciones en la calidad del mismo así como las condiciones superficiales y ambientales. La correcta diagnosis determinara el uso del mejor proceso de limpieza y aplicación, evitando así posibles defectos superficiales como burbujas, falsas adherencias, orificios y otras variaciones estéticas.

## Hormigón

El hormigón de estar completamente curado y seco antes de la aplicación del producto. Si el mismo no cumpliera con esta condición (hormigón "verde"), los componentes alcalinos del cemento pueden actuar como desmoldantes.

El hormigón pulido o aplanado de poca rugosidad, deberá ser tratado con ácido muriático antes de la aplicación del producto, con el fin de bajar el brillo y proporcionar adherencia, después lavar con agua natural, dejar secar y luego aplicar el producto.

Recomendamos consultar las siguientes normas:

- SSPC-SP 13/NCE 6
- ASTM D 4258
- ASTM D 4259
- ASTM D 4260
- ASTM F 1869

Una vez terminada la preparación de la superficie, se deben reparar baches, desniveles, recuperar secciones ó cualquier irregularidad en el sustrato. Este trabajo puede ser realizado con la utilización del Magic Coat® Mortero PU.

**Madera**

Limpiar perfectamente la madera, mediante estopa impregnada de solvente a fin de remover restos de pintura y otras impurezas.

**Hierro y Acero**

La preparación de superficie mínima debe ser a Metal Casi Blanco o Metal Blanco.

Recomendamos consultar las siguientes normas:

- SSPC-SP 1
- SSPC-SP 10
- SA 2 1/2

**Preparación del producto**

El mezclado puede ser afectado por la temperatura, la temperatura idónea para el uso del producto es entre 10 °C y 30 °C.

Mezcle por separado el Componente A hasta observar un producto uniforme (libre de separación).

**Aplicación del producto****Sustrato con porosidad:**

Dada la porosidad del sustrato, y a fin de lograr un mayor anclaje del producto a la superficie aplicada, y reducir el riesgo de formación de burbujas por filtración de humedad o respiración del hormigón durante el proceso de aplicación, se indica la utilización de un "Primer" o "Imprimación".

Para llevar a cabo este procedimiento, se recomienda la utilización de alguno de los productos de nuestra línea de Imprimaciones Magic Coat® Imprimantes.

**Sustrato sin porosidad:**

Para los casos donde existan restos de óxido que no puedan ser totalmente retirados, se recomienda la utilización de alguno de los productos de nuestra línea de Imprimaciones Magic Coat® Imprimantes.

**Aplicación del recubrimiento:**

El recubrimiento deberá ser aplicado dentro del mínimo y máximo tiempo recomendado luego de la aplicación de la Imprimación (ventana de re-coat).

El sistema debe ser aplicado utilizando equipo de proyección bi-componente, de alta presión, con calefacción en línea. La presión para aplicación debe ser de 2.000 a 3.000 psi, y la temperatura del producto, durante la aplicación, de estar entre de 50 a 70 °C.

El espesor del film aplicado puede ser obtenida en una única aplicación, realizando múltiples pasajes de flujo cruzado horizontal y vertical. El espesor final del film puede ser medido con equipos de medición no destructivos.

**Limpieza:**

Lave todas las herramientas y equipo inmediatamente después de usarlos con Magic Coat® Limpiador, lávese las manos y piel con jabón y agua caliente. El producto endurecido solo se retira por medios mecánicos.

**Mantenimiento:**

Para la limpieza del recubrimiento una vez endurecido y en servicio, el mejor método es con agua tibia a presión, pudiéndose utilizar detergentes y agentes desengrasantes disueltos en el agua. No se deben utilizar agentes que contengan Phenol ya que estos podrían afectar a la coloración del producto.

**Consumo**

1,05 Kg. de mezcla total por m<sup>2</sup> de superficie, para un espesor de 1 mm. (Valores aproximados para superficie lisa y libre de huecos).

**Datos Técnicos**

Temperatura de aplicación y cura: 8°C (min.) - 50°C (máx.)

Colores (RAL): 7001 – 7012 – 7040 – 6028 – 6029 – 1015 – 9001 – 9010 – 9017 – 5015 – 3001

Acabado: Semi Brillante

Relación de mezcla: 1:1 (en volumen)

Tiempo de reacción: 5 - 10 segundos a 25 °C

Tiempo de cura al tacto: 10 - 15 segundos a 25 °C

Transito ocasional: 20 - 40 minutos a 25 °C

Transito liviano: 6 - 8 horas a 25 °C

Transito Vehicular: 12 - 18 horas a 25 °C

Máxima Resistencia: 24 horas a 25 °C

**Propiedades de Resistencia Mecánica**

| Propiedades de Resistencia Mecánica |                                       |                                |
|-------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------|
| Adherencia al Hormigón              | ASTM D 4541                           | 24,6 kg./cm <sup>2</sup>       |
| Adherencia al Acero                 | ASTM D 4541                           | 138 kg./cm <sup>2</sup>        |
| Adherencia a la Madera              | ASTM D 4541                           | 17,5 kg./cm <sup>2</sup>       |
| Dureza                              | ASTM D 2240                           | 85 - 90 Shore A                |
| Resistencia al rasgado              | DIN 53515                             | 98,7 N/mm                      |
| Tensión de ruptura                  | DIN 53504                             | 2.400 psi                      |
| Elongación de ruptura               | ASTM D 638                            | > 300 %                        |
| Resistencia a la abrasión           | DIN 53510                             | 170 mg de pérdida              |
| Compatibilidad térmica              | ASTM C 884                            | Pasa                           |
| Puenteo de grietas                  | ASTM C 836<br>(@-26 °C @ 3 mm)        | Pasa                           |
| Transmisión de vapor de agua        | ASTM E 96                             | 0,03 perm.                     |
| Mandril cónico                      | ASTM D 522 (0,8 mm)                   | Pasa                           |
| Envejecimiento QUV                  | ASTM G 53<br>(3000 hs, UVB 313 Bulbo) | Retención de propiedades > 75% |
| Resistencia a hidrólisis            | 7 días @ 85 °C                        | Retención de propiedades > 90% |
| Resistencia a temperatura           | 30 días @ 85 °C                       | Retención de propiedades > 90% |

| <b>Propiedades de Resistencia Química</b>            |                                |
|--|--------------------------------|
| Acido Sulfúrico                                      | Recomendado Hasta 50%          |
| Acido Acético  | Recomendado Hasta 100%         |
| Acido Cítrico  | Recomendado Hasta 10%          |
| Acido Clorhídrico                                    | Recomendado Hasta 10%          |
| Acido Nítrico  | Recomendado Hasta 20%          |
| Peróxido de Hidrogeno                                | Recomendado Hasta 30%          |
| Hidróxido de Sodio (Soda Caustica)   Inmersión       | Recomendado Hasta 60% @ 60 °C  |
| Hidróxido de Sodio (Soda Caustica)   Goteo Ocasional | Recomendado Hasta 60% @ 105 °C |
| Carbonato de Sodio                                   | Recomendado Hasta 20%          |
| Cloruro de Sodio                                     | Recomendado Hasta 10%          |
| Solución de Jabón                                    | Recomendado Hasta 10%          |
| Aceite Mineral                                       | Recomendado                    |
| Aceite de Oliva                                      | Recomendado                    |
| Diésel   | Recomendado                    |
| Acetona  | Recomendado                    |
| Éter de Petróleo                                     | Recomendado                    |
| Isopropanol  | Recomendado                    |
| Agua   | Recomendado                    |
| Agua Destilada                                       | Recomendado                    |
| Detergente   | Recomendado                    |
| Etanol   | Recomendado                    |
| Metanol  | Recomendado                    |
| Cloruro de Metileno                                  | Limitado                       |
| Dimetilformamida                                     | No Recomendado                 |
| Tolueno  | No Recomendado                 |
| Fenol  | No Recomendado                 |
| Metil Etil Cetona                                    | No Recomendado                 |
| Acetato de Etilo                                     | No Recomendado                 |
| Tetrahidrofurano                                     | No Recomendado                 |
| Hidrosulfuro de Sodio (NaSH) @ 17%                   | Recomendado                    |
| Hidrosulfuro de Sodio (NaSH) @ 35%                   | No Recomendado                 |
| Cianuro @ 18%  | Recomendado                    |
| Hipoclorito de Sodio @ 45%                           | Recomendado                    |
| Cloruro Férrico @ 30%                                | Recomendado                    |
| Kerosene   | Recomendado                    |
| Agua Caliente @ 140 °C                               | Recomendado                    |

## Presentación

Composición del KIT Pequeño:

Componente A = Balde Plástico x 20,00 Kg.  
Componente B = Balde Plástico x 22,00 Kg.

Composición del KIT Grande:

Componente A = Tambor Metálico x 200,00 Kg.  
Componente B = Tambor Metálico x 220,00 Kg.

## Precauciones

Temperatura mínima del aire: 8°C

Temperatura máxima del aire: 50°C

Temperatura mínima del sustrato: 8°C

Humedad del sustrato: <10%

Humedad relativa máxima: 85%

- No aplicar en sustratos con humedad contenida mayor al 10%.
- Proteger el sustrato y producto durante la aplicación y curado del mismo de condensaciones de vapor de agua y contaminantes del aire.
- No usar en exteriores, el color cambia con los rayos UV.
- Uso exclusivo para interiores.

## Almacenamiento

Componentes A y B un (1) año en lugar seco y en su envase original correctamente cerrado.

Temperatura de almacenamiento entre 10°C y 40°C, proteger del congelamiento.