

#### MAGIC COAT IMPRIMANTE/W

Imprimación Elastomerica de Alto Desempeño

Imprimación Elastomerica de Poliurea Hibrida Aromatica bi-componente de muy alto desempeño, con excelente resistencia química y mecánica.

Magic Coat® Imprimante/W se aplica como imprimación del sustrato, previa a la aplicación del revestimiento final.

Proporciona un sellado eficiente del sustrato logrando evitar posibles filtraciones y/o exudaciones del mismo, a la vez que funciona como puente de adherencia con el revestimiento final.

Ideal para sustratos con alto contenido de humedad.

#### USOS

- Imprimación y sellado de concreto u hormigón húmedos
- Imprimación y sellado de mampostería húmedos
- Imprimación y sellado de madera y derivados húmedos

# **VENTAJAS**

- Tecnologia "Water Chasing"
- Resiste un gran rango de ácidos orgánicos e inorgánicos, álcalis, aminas, sales y solventes
- En adherencia al sustrato, el mismo fallará primero
- Económico y fácil de aplicar
- Cura aun en prescencia de alta humedad

Resiste presion hidrofuga

#### PREPARACION DE LA SUPERFICIE

El sustrato debe estar estructuralmente sano, libre de grasa, aceites, residuos biológicos, revestimientos antiguos, lechada de exudación, material suelto, polvo y de cualquier elemento contaminante que impida la correcta adherencia. Prepare la superficie con medios mecánicos abrasivos.

El concreto de estar completamente curado y seco antes de la aplicación del producto. Si el mismo no cumpliera con esta condicion (concreto "verde"), los componentes alcalinos del cemento pueden actuar como desmoldantes.

El concreto pulido o aplanado de poca rugosidad, debera ser tratado con acido muriatico antes de la aplicación del producto, con el fin de bajar el brillo y proporcionar adherencia, despues lavar con agua natural, dejar secar y luego aplicar el producto.

Limpiar perfectamente la madera, mediante estopa impregnada de solvente a fin de remover restos de pintura y otras impurezas.







## MAGIC COAT IMPRIMANTE/W

Imprimación Elastomerica de Alto Desempeño

Recomendamos consultar las siguientes normas:

- SSPC-SP 13/NCE 6
- ASTM D 4258
- ASTM D 4259
- ASTM D 4260
- ASTM F 1869

Se recomienda realizar previamente el diagnóstico del sustrato a fin de determinar variaciones en la calidad del mismo asi como las condiciones superficiales y ambientales. La correcta diagnosis determinara el uso del mejor proceso de limpieza y aplicación, evitando asi posibles defectos superficiales como burbujas, falsas adherencias, orificios y otras variaciones estéticas.

#### PREPARACION DE LA SUPERFICIE

- El mezclado puede ser afectado por la temperatura, siendo la idónea para el uso del producto, entre 10 °C y 30 °C.
- Mezcle por separado el Componente A hasta observar una producto uniforme (libre de separación).
- En una cubeta vacíe el Componente A y el Componente B.
- Mezcle los componentes, con taladro mezclador de bajas revoluciones (300 a 600 rpm. aprox.), por 1 minuto, o mezclar manualmente hasta lograr una mezcla uniforme.
- Durante la operación de mezclado, si es necesario, con una espátula larga raspe los costados y fondo de la cubeta para incorporar más rápidamente los Componentes.
- Aplique inmediatamente el producto, su pot-life es de 20 a 30 minutos aproximadamente una vez mezclado.

# APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Aplique directamente de la cubeta utilizando rodillo de pelo corto. Frote fuertemente sobre el sustrato, rellenando toda la porosidad o perfil de anclaje, vigilando el espesor y rendimiento deseado. Para obtener una capa mas fina de aplicación o una mayor penetracion, utilice Magic Coat® Diluyente PU hasta obtener el resultado deseado.

#### **LIMPIEZA**

Lave todas las herramientas y equipo inmediatamente después de usarlos con Magic Coat® Limpiador, lávese las manos y piel con jabón y agua caliente. El producto endurecido solo se retira por medios mecánicos.







#### MAGIC COAT IMPRIMANTE/W

Imprimación Elastomerica de Alto Desempeño

## **CONSUMO**

200 Gr. Aprox. de mezcla total por capa por m2 de superficie

# **DATOS TÉCNICOS**

Relación de mezcla A:B: 1 x 1

Colores: Ambar

Densidad a 25°C, A+B: 1,1 Kg./dm³ (una vez mezclado)

Característica del Flujo: Liquido - Nivelante

Tiempo nivelante de la mezcla A+B: 20 a 30 minutos a 25°C

Tiempo de Secado Inicial: 2-4 horas a 25 °C. Ventana de Revestimiento: 2-24 horas a 25 °C.

#### **PRESENTACION**

Presentación Composición del KIT:

Componente A = Balde Plástico x 2,00 Kg. Componente B = Balde Plástico x 2,00 Kg.

#### **PRECAUCIONES**

Temperatura mínima del aire: 8°C Temperatura máxima del aire: 50°C Temperatura mínima del sustrato: 8°C

Humedad del sustrato: <10% Humedad relativa máxima: 85%

No aplicar en sustratos con humedad contenida mayor al 10%.

Proteger el sustrato y producto durante la aplicación y curado del mismo de condensaciones de vapor de agua y contaminantes del aire.

No usar en exteriores, el color cambia con los rayos UV.

Uso exclusivo para interiores.

**ALMACENAMIENTO** 

Componentes A y B un (1) año en lugar seco y en su envase original correctamente cerrado.

Temperatura de almacenamiento entre 10°C y 40°C, proteger del congelamiento.



