

Información de Producto

Inte-Plast 560 (Poliol)
IsoPlast PM (Isocianato)

Sistema Poliuretánico de Piel Integral

Descripción

Su utilización se encuentra en una gran variedad de productos. Algunos ejemplos pueden ser interior de automóviles, rodilleras, apoya brazos, muebles, decoración, etc.

Este producto puede ser utilizado espumado o no. En el caso de que el cliente quiera utilizarlo espumado, se incorpora HCFC 141B a fin de conseguir este resultado.

La principal característica es su altísima calidad de piel externa, lo cual brinda a la pieza terminada una inigualable terminación.

Características de los Componentes

Característica	poli-plus IS-560	iso-plus PM	Unidad
Hidroxilos	43.4 – 54.2	-	mgKOH/g
NCO	-	30 ± 2,5	%
Viscosidad, a 25°C #5 – 10 rpm	1600	150 - 300	cP
Densidad líquida	1,03 a 1,07	1,2 ± 0,05	gr/cm ³

Características de Reacción – Producto Polimerizado

Ensayos	Instructivo	Norma	Valores
Relación de Mezcla	MI-IG-10-015		100 : 42 - 45
Color	MI-IG-10-001	Guía Pantone	Negro-Black 3-C
Tiempo Agitación	MI-IG-10-015		4 – 6 seg.
Tiempo de Crema	MI-IG-10-015		15 – 22 seg.
Tiempo de Gel	MI-IG-10-015		25 – 28 seg.
Tiempo de libre pegajosidad	MI-IG-10-015		30 – 50 seg.
Densidad libre	MI-IG-10-015	ASTM D 3574	100 – 120 Kg/m ³
Tiempo de resiliencia o desmolde	MI-IG-10-015		4 – 10 min
Contenido de H ₂ O	MI-IG-10-013	Karl Fischer	0,04 - 0,08 %
Temperatura de Componentes		Grado Centígrado	20 – 25 ° C
Temp. De moldes Metálicos		Grado Centígrado	35 – 45 ° C
Temp. De Moldes Epoxi		Grado Centígrado	30 – 40 ° C
Almacenamiento entre +15 y +35° C			4 meses

Manipulación

Utilizar equipo de protección individual: Vestimenta de algodón, guantes de látex, lentes de protección, y zapatos de seguridad. Evitar contacto prolongado con la piel, ojos, e mucosa. Puede causar irritación temporaria en los ojos, e irritación respiratoria si el mismo es inhalado. En caso de contacto con la piel u ojos, lavar con abundante agua. Agite antes de utilizar.