

FlexiPlast está formulado con la más reciente tecnología de sistema de curado en frío de MDI, desarrollado para el mercado automotriz y mobiliario.

Este sistema brinda:

- Baja densidad moldeada.
- Buena estabilidad/procesabilidad de la espuma en combinación con la ruptura de las celdas.
- Tiempo de crema lento para facilitar el llenado de moldes grandes y complejos.
- Tecnología de multi-inyección y tecnología de doble dureza (variando el índice de isocianato), excelente propiedades mecánicas.
- Rápido tiempo de desmolde y larga estabilidad de los componentes.

Las densidades típicas de aplicación (densidad de núcleos) son de 40 a 70kg/m³ Adecuado para una producción de piezas moldeadas pequeñas y grandes, con o sin inserto, especialmente para aplicaciones en la Industria Automotriz.

Características de los componentes

Características	Poliol FlexiPlast	IsoPlast 1500	Unidad
Apariencia	Opaco/blanco lechoso	Color castaño	
Viscosidad (cps a 25°C)	2200	60 +/- 10	
Densidad a 21°C (gr / cm ³)	1,05	1,21	
Temp. de almacenaje (°C)	15 - 30	15 - 30	
Estabilidad de almacenaje (días) (*)	180	180	

Relacio de uso

	Poliol FlexiPlast	IsoPlast 1500
En Peso	100	49 a 70

Manipulación

Utilizar equipo de protección individual, vestimenta de trabajo, guantes de látex o nitrilo, lentes de protección y zapatos de seguridad. Evite el contacto prolongado con la piel ojos y mucosa, puede causar irritación temporaria en los ojos e irritación respiratoria si el mismo es inhalado. En caso de contacto con la piel u ojos lavar con abundante agua.

Almacenamiento

Almacene en un lugar seco cubierto y ventilado a temperatura ambiente entre 15 y 35 grados, evitar la exposición de los envases a la luz solar, mantener los envases cerrados, evitar acumulación de agua en la parte superior del envase y evitar el contacto del producto con humedad o agua.

Mantener lejos de las llamas o fuentes de calor validez de 6 meses a partir de la fecha de fabricación homogenizar antes de su utilización

Presentaciones

poli-plus = Tambor Metálico 200 LT

iso-plus = Tambor Metálico 200 LT

No reutilizar los envases para otros fines, agujerear o soldar, para descarte obedecer la legislación vigente o bien mediante una entidad autorizada

Tratamiento de Residuos

Los residuos generados de estos productos deben ser descartados por la entidad correspondiente, bajo la legislación vigente.

La empresa no se responsabiliza por los procesos y/o productos elaborados por el Cliente. Datos obtenidos en ensayos y probetas de Laboratorio mezclando los dos componentes en la relación indicada.